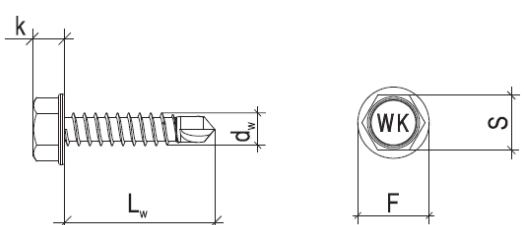


## DECLARATION OF PERFORMANCE No 21/SZ/16

- Unique identification code of the product-type: **WS, WSx, WS-D, A2-WS**
- Intended use/es: **Fastening screws for metal members and sheeting**
- Manufacturer: **KLIMAS Sp. z o.o.  
ul. Wincentego Witosa 135/137  
Kuźnica Kiedrzyńska 42-233 Mykanów**
- Authorised representative: **not applicable**
- System/s of AVCP: **system 2+**
- European Assessment Document:
  - European Assessment Document (EAD) 330046-01-0602 „Fastening screws for metal members and sheeting”**
  - European Technical Assessments – ETA-16/0443 of 30/06/2016**
  - Instytut Techniki Budowlanej**
  - Identification number of notified body- 1488**
- Declared performance/s:

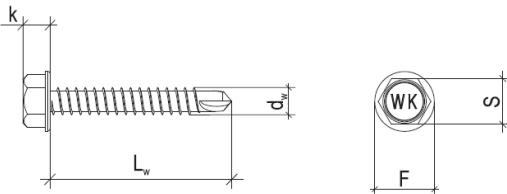
Self-drilling screws with hexagon head WS-4,2 x L, WSx-4,2 x L, WS-D-4,2 x L											
<div>Material</div> <div>Fastener: carbon steel – SAE1022 or 19MnB4 quenched, tempered and galvanized</div> <div>Washer: -</div> <div>Component I: S280GD, S320GD or S350GD – EN 10346</div> <div>Component II: S280GD, S320GD or S350GD – EN 10346</div>									<div>d<sub>w</sub> = 4,2 mm</div> <div>L<sub>w</sub> = 16-75 mm</div> <div>s = 7 mm</div> <div>k = 4,5 mm</div>		
Drilling capacity: Σt <sub>i</sub> ≤ 2,0 mm											
<div>Timber substructures</div> <div>no performance assessed</div>											
Characteristic resistance of shear and pull-out load											
t <sub>N,II</sub> [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25	1,50	Wood class ≥ C24		
M <sub>t,nom</sub>	3 Nm								20 mm	30 mm	
Resistance of shear load V <sub>R,k</sub> [kN] for t <sub>N,I</sub> [mm]	0,50	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	—	—	—	—	—
	0,55	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	—	—	—	—	
	0,63	0,92	0,92	1,11	1,11	1,11	—	—	—	—	
	0,75	0,92	0,92	1,11	1,66	1,66	—	—	—	—	
	0,88	0,92	0,92	1,11	1,66	1,84	—	—	—	—	
	1,00	0,92	0,92	1,11	1,66	1,84	—	—	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—		

## DECLARATION OF PERFORMANCE No 21/SZ/16

Resistance of pull-out load $N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	—	—	—	—	—
	0,55	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	—	—	—	—	—
	0,63	0,43	0,43	0,57	0,57	0,57	0,57	—	—	—	—	—
	0,75	0,43	0,43	0,57	0,69	0,69	0,69	—	—	—	—	—
	0,88	0,43	0,43	0,57	0,69	0,73	0,73	—	—	—	—	—
	1,00	0,43	0,43	0,57	0,69	0,73	0,78	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

If both components I and II are made of S320GD the values  $V_{R,k}$  may be increased by 8,3%

If both components I and II are made of S350GD the values  $V_{R,k}$  may be increased by 16,6%

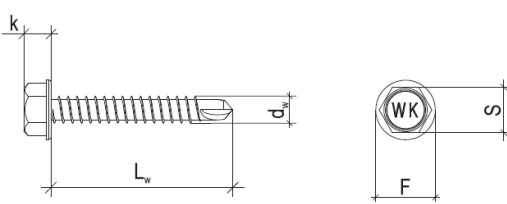
Self-drilling screws with hexagon head WS-4,8 x L, WSx-4,8 x L, WS-D-4,8 x L											
<div>Material</div> <div>Fastener: carbon steel – SAE1022 or 19MnB4 quenched, tempered and galvanized</div> <div>Washer: -</div> <div>Component I: S280GD, S320GD or S350GD – EN 10346</div> <div>Component II: S280GD, S320GD or S350GD – EN 10346</div>						<div></div> <div>d<sub>w</sub> = 4,8 mm L<sub>w</sub> = 16-75 mm s = 8 mm k = 4,5 mm</div>					
Drilling capacity: Σt <sub>i</sub> ≤ 3,0 mm											
<div>Timber substructures</div> <div>no performance assessed</div>											
Characteristic resistance of shear and pull-out load											
t <sub>N,II</sub> [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25	1,50	Wood class ≥ C24		
M <sub>t,nom</sub>	3 Nm								20 mm	30 mm	
Resistance of shear load V <sub>R,k</sub> [kN] for t <sub>N,II</sub> [mm]	0,50	—	—	—	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—	—
	0,55	—	—	—	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—	—
	0,63	—	—	—	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	—	—
	0,75	—	—	—	2,38	2,38	2,38	2,38	2,38	—	—
	0,88	—	—	—	2,38	3,02	3,02	3,02	3,02	—	—
	1,00	—	—	—	2,38	3,02	3,03	3,03	3,03	—	—
	1,13	—	—	—	2,38	3,02	3,03	3,03	3,03	—	—
	1,25	—	—	—	2,38	3,02	3,03	3,10	3,10	—	—
	1,50	—	—	—	2,38	3,02	3,03	3,10	3,15	—	—
1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

## DECLARATION OF PERFORMANCE No 21/SZ/16

Resistance of pull-out load N <sub>R,k</sub> [kN] for t <sub>N,I</sub> [mm]	0,50	—	—	—	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	—	—	—
	0,55	—	—	—	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	—	—	
	0,63	—	—	—	0,78	0,89	0,89	0,89	0,89	—	—	
	0,75	—	—	—	0,78	0,97	1,01	1,01	1,01	—	—	
	0,88	—	—	—	0,78	0,97	1,07	1,07	1,07	—	—	
	1,00	—	—	—	0,78	0,97	1,16	1,16	1,16	—	—	
	1,13	—	—	—	0,78	0,97	1,16	1,16	1,16	—	—	
	1,25	—	—	—	0,78	0,97	1,16	1,16	1,16	—	—	
	1,50	—	—	—	0,78	0,97	1,16	1,16	1,16	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

If both components I and II are made of S320GD the values  $V_{R,k}$  may be increased by 8,3%

If both components I and II are made of S350GD the values  $V_{R,k}$  may be increased by 16,6%

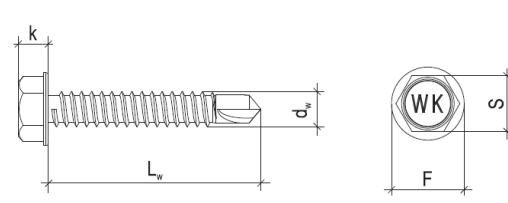
Self-drilling screws with hexagon head A2-WS-4,8 x L											
<u>Material</u> Fastener: stainless steel – SAE 304 bi-metal  Washer: -  Component I: S280GD, S320GD or S350GD – EN 10346 Component II: S280GD, S320GD or S350GD – EN 10346						  $d_w = 4,8 \text{ mm}$ $L_w = 16-75 \text{ mm}$ $s = 8 \text{ mm}$ $k = 4,5 \text{ mm}$					
Drilling capacity: $\Sigma t_i \leq 3,0 \text{ mm}$											
<u>Timber substructures</u> no performance assessed											
Characteristic resistance of shear and pull-out load											
$t_{N,II} \text{ [mm]}$	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25	1,50	Wood class $\geq$ C24		
$M_{t,nom}$	3 Nm								20 mm	30 mm	
Resistance of shear load $V_{R,k} \text{ [kN]}$ for $t_{N,II} \text{ [mm]}$	0,50	—	—	—	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—	—
	0,55	—	—	—	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—	—
	0,63	—	—	—	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	—	—
	0,75	—	—	—	2,38	2,38	2,38	2,38	2,38	—	—
	0,88	—	—	—	2,38	3,02	3,02	3,02	3,02	—	—
	1,00	—	—	—	2,38	3,02	3,03	3,03	3,03	—	—
	1,13	—	—	—	2,38	3,02	3,03	3,03	3,03	—	—
	1,25	—	—	—	2,38	3,02	3,03	3,10	3,10	—	—
	1,50	—	—	—	2,38	3,02	3,03	3,10	3,15	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

## DECLARATION OF PERFORMANCE No 21/SZ/16

Resistance of pull-out load	0,50	—	—	—	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,55	—	—	—	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	—	—	—
	0,63	—	—	—	0,78	0,89	0,89	0,89	0,89	—	—	—
	0,75	—	—	—	0,78	0,97	1,01	1,01	1,01	—	—	—
	0,88	—	—	—	0,78	0,97	1,07	1,07	1,07	—	—	—
	1,00	—	—	—	0,78	0,97	1,16	1,16	1,16	—	—	—
	1,13	—	—	—	0,78	0,97	1,16	1,16	1,16	—	—	—
	1,25	—	—	—	0,78	0,97	1,16	1,16	1,16	—	—	—
	1,50	—	—	—	0,78	0,97	1,16	1,16	1,16	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

If both components I and II are made of S320GD the values  $V_{R,k}$  may be increased by 8,3%

If both components I and II are made of S350GD the values  $V_{R,k}$  may be increased by 16,6%

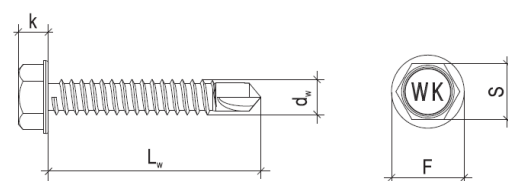
Self-drilling screws with hexagon head WS-5,5 x L, WSx-5,5 x L, WS-D-5,5 x L												
<div>Material</div> <div>Fastener: carbon steel – SAE1022 or 19MnB4 quenched, tempered and galvanized</div> <div>Washer: -</div> <div>Component I: S280GD, S320GD or S350GD – EN 10346</div> <div>Component II: S280GD, S320GD or S350GD – EN 10346</div>							<div></div> <div><div>d<sub>w</sub> = 5,5 mm</div><div>L<sub>w</sub> = 16-140 mm</div><div>s = 8 mm</div><div>k = 4,9 mm</div></div>					
Drilling capacity: Σt <sub>i</sub> ≤ 5,0 mm												
Timber substructures no performance assessed												
Characteristic resistance of shear and pull-out load												
t <sub>N,II</sub> [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	Wood class ≥ C24		
M <sub>t,nom</sub>	5 Nm									20 mm	30 mm	
Resistance of shear load V <sub>R,k</sub> [kN] for t <sub>N,I</sub> [mm]	0,50	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	—	—	—	—	—	—
	0,55	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	—	—	—	—	—	
	0,63	1,88	1,88	1,88	1,88	1,88	—	—	—	—	—	
	0,75	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52	—	—	—	—	—	
	0,88	2,87	2,87	2,87	2,87	2,87	—	—	—	—	—	
	1,00	2,90	2,90	2,90	2,90	2,90	—	—	—	—	—	
	1,13	4,09	4,09	4,09	4,09	4,09	—	—	—	—	—	
	1,25	4,09	4,09	4,09	4,09	4,09	—	—	—	—	—	
	1,50	4,09	4,09	4,09	4,09	4,09	—	—	—	—	—	
1,75	4,09	4,09	4,09	4,09	4,09	—	—	—	—	—		
2,00	4,09	4,09	4,09	4,09	4,09	—	—	—	—	—		

## DECLARATION OF PERFORMANCE No 21/SZ/16

Resistance of pull-out load $N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	—	—	—	—	—	—
	0,55	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	—	—	—	—	—	—
	0,63	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	—	—	—	—	—	—
	0,75	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	—	—	—	—	—	—
	0,88	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	—	—	—	—	—	—
	1,00	1,10	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	—	—	—	—	—	—
	1,13	1,10	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	—	—	—	—	—	—
	1,25	1,10	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	—	—	—	—	—	—
	1,50	1,10	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	—	—	—	—	—	—
	1,75	1,10	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	—	—	—	—	—	—
	2,00	1,10	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	—	—	—	—	—	—

If both components I and II are made of S320GD the values  $V_{R,k}$  may be increased by 8,3%

If both components I and II are made of S350GD the values  $V_{R,k}$  may be increased by 16,6%

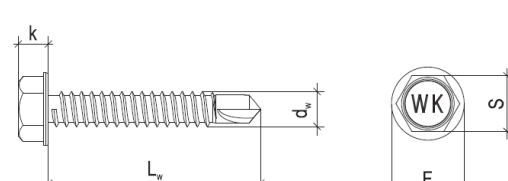
Self-drilling screws with hexagon head A2-WS-5,5 x L												
<u>Material</u> Fastener: stainless steel – SAE 304 bi-metal  Washer: -  Component I: S280GD, S320GD or S350GD – EN 10346 Component II: S280GD, S320GD or S350GD – EN 10346										d <sub>w</sub> = 5,5 mm L <sub>w</sub> = 16-140 mm s = 8 mm k = 4,9 mm		
Drilling capacity: Σt <sub>i</sub> ≤ 5,0 mm												
<u>Timber substructures</u> no performance assessed												
Characteristic resistance of shear and pull-out load												
t <sub>N,II</sub> [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	Wood class ≥ C24		
M <sub>t,nom</sub>	5 Nm									20 mm	30 mm	
Resistance of shear load V <sub>R,k</sub> [kN] for t <sub>N,II</sub> [mm]	0,50	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	—	—	—	—	—	—
	0,55	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	—	—	—	—	—	
	0,63	1,88	1,88	1,88	1,88	1,88	—	—	—	—	—	
	0,75	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52	—	—	—	—	—	
	0,88	2,87	2,87	2,87	2,87	2,87	—	—	—	—	—	
	1,00	2,90	2,90	2,90	2,90	2,90	—	—	—	—	—	
	1,13	4,09	4,09	4,09	4,09	4,09	—	—	—	—	—	
	1,25	4,09	4,09	4,09	4,09	4,09	—	—	—	—	—	
	1,50	4,09	4,09	4,09	4,09	4,09	—	—	—	—	—	
1,75	4,09	4,09	4,09	4,09	4,09	—	—	—	—	—		
2,00	4,09	4,09	4,09	4,09	4,09	4,09	—	—	—	—	—	

## DECLARATION OF PERFORMANCE No 21/SZ/16

Resistance of pull-out load $N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	—	—	—	—	—	—
	0,55	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	—	—	—	—	—	—
	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	—	—	—	—	—	—
	0,75	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	—	—	—	—	—	—
	0,88	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	—	—	—	—	—	—
	1,00	1,10	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	—	—	—	—	—	—
	1,13	1,10	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	—	—	—	—	—	—
	1,25	1,10	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	—	—	—	—	—	—
	1,50	1,10	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	—	—	—	—	—	—
	1,75	1,10	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	—	—	—	—	—	—
	2,00	1,10	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	—	—	—	—	—	—

If both components I and II are made of S320GD the values  $V_{R,k}$  may be increased by 8,3%

If both components I and II are made of S350GD the values  $V_{R,k}$  may be increased by 16,6%

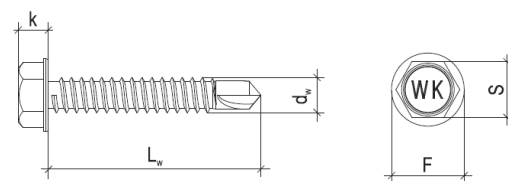
Self-drilling screws with hexagon head WS-6,3 x L, WSx-6,3 x L, WS-D-6,3 x L												
<u>Material</u> Fastener: carbon steel – SAE1022 or 19MnB4 quenched, tempered and galvanized  Washer: -  Component I: S280GD, S320GD or S350GD – EN 10346 Component II: S280GD, S320GD or S350GD – EN 10346												
Drilling capacity: $\Sigma t_i \leq 7,0$ mm							$d_w = 6,3$ mm $L_w = 16-140$ mm $s = 10$ mm $k = 5,4$ mm					
<u>Timber substructures</u> no performance assessed												
Characteristic resistance of shear and pull-out load												
$t_{N,II}$ [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	Wood class $\geq$ C24		
$M_{t,nom}$	7 Nm									20 mm	30 mm	
Resistance of shear load $V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	1,75	1,75	1,75	—	—	—	—
	0,55	—	—	—	—	1,75	1,75	1,75	—	—	—	
	0,63	—	—	—	—	2,48	2,48	2,48	—	—	—	
	0,75	—	—	—	—	3,04	3,04	3,04	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	3,59	3,59	3,59	—	—	—	
	1,00	—	—	—	—	3,62	3,62	3,62	—	—	—	
	1,13	—	—	—	—	3,62	3,62	3,62	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	4,57	4,57	4,57	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	4,57	4,57	4,57	—	—	—	
1,75	—	—	—	—	4,57	4,57	4,57	—	—	—		
2,00	—	—	—	—	4,57	4,57	4,57	—	—	—		

## DECLARATION OF PERFORMANCE No 21/SZ/16

Resistance of pull-out load $N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,II}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	0,63	0,63	0,63	—	—	—	—
	0,55	—	—	—	—	—	0,63	0,63	0,63	—	—	—	
	0,63	—	—	—	—	—	0,89	0,89	0,89	—	—	—	
	0,75	—	—	—	—	—	1,01	1,01	1,01	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	1,07	1,07	1,07	—	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	1,16	1,16	1,16	—	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	1,16	1,16	1,16	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	1,16	1,16	1,16	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	1,16	1,16	1,16	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	1,16	1,16	1,16	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	1,16	1,16	1,16	—	—	—	

If both components I and II are made of S320GD the values  $V_{R,k}$  may be increased by 8,3%

If both components I and II are made of S350GD the values  $V_{R,k}$  may be increased by 16,6%

Self-drilling screws with hexagon head A2-WS-6,3 x L												
<u>Material</u> Fastener: stainless steel – SAE 304 bi-metal  Washer: -  Component I: S280GD, S320GD or S350GD – EN 10346 Component II: S280GD, S320GD or S350GD – EN 10346										d <sub>w</sub> = 6,3 mm L <sub>w</sub> = 16-140 mm s = 10 mm k = 5,4 mm		
Drilling capacity: Σt <sub>i</sub> ≤ 7,0 mm												
<u>Timber substructures</u> no performance assessed												
Characteristic resistance of shear and pull-out load												
t <sub>N,II</sub> [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	Wood class ≥ C24		
M <sub>t,nom</sub>	7 Nm									20 mm	30 mm	
Resistance of shear load V <sub>R,k</sub> [kN] for t <sub>N,II</sub> [mm]	0,50	—	—	—	—	1,75	1,75	1,75	—	—	—	—
	0,55	—	—	—	—	1,75	1,75	1,75	—	—	—	
	0,63	—	—	—	—	2,48	2,48	2,48	—	—	—	
	0,75	—	—	—	—	3,04	3,04	3,04	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	3,59	3,59	3,59	—	—	—	
	1,00	—	—	—	—	3,62	3,62	3,62	—	—	—	
	1,13	—	—	—	—	3,62	3,62	3,62	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	4,57	4,57	4,57	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	4,57	4,57	4,57	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	4,57	4,57	4,57	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	4,57	4,57	4,57	—	—	—	

## DECLARATION OF PERFORMANCE No 21/SZ/16

Resistance of pull-out load $N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,i}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	0,63	0,63	0,63	—	—	—	—
	0,55	—	—	—	—	—	0,63	0,63	0,63	—	—	—	
	0,63	—	—	—	—	—	0,89	0,89	0,89	—	—	—	
	0,75	—	—	—	—	—	1,01	1,01	1,01	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	1,07	1,07	1,07	—	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	1,16	1,16	1,16	—	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	1,16	1,16	1,16	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	1,16	1,16	1,16	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	1,16	1,16	1,16	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	1,16	1,16	1,16	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	1,16	1,16	1,16	—	—	—	

If both components I and II are made of S320GD the values  $V_{R,k}$  may be increased by 8,3%

If both components I and II are made of S350GD the values  $V_{R,k}$  may be increased by 16,6%

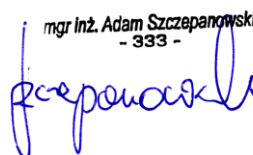
8. Appropriate Technical Documentation and/or Specific Technical Documentation: **not applicable**

*The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s.  
This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.*

*Signed for and on behalf of the manufacturer by:*

Kuźnica Kiedrzyńska  
24.08.2016r.  
(place and date of issue)

Adam Szczepanowski  
DORADCA TECHNICZNY

mgr inż. Adam Szczepanowski  
- 333 -  


(signature)